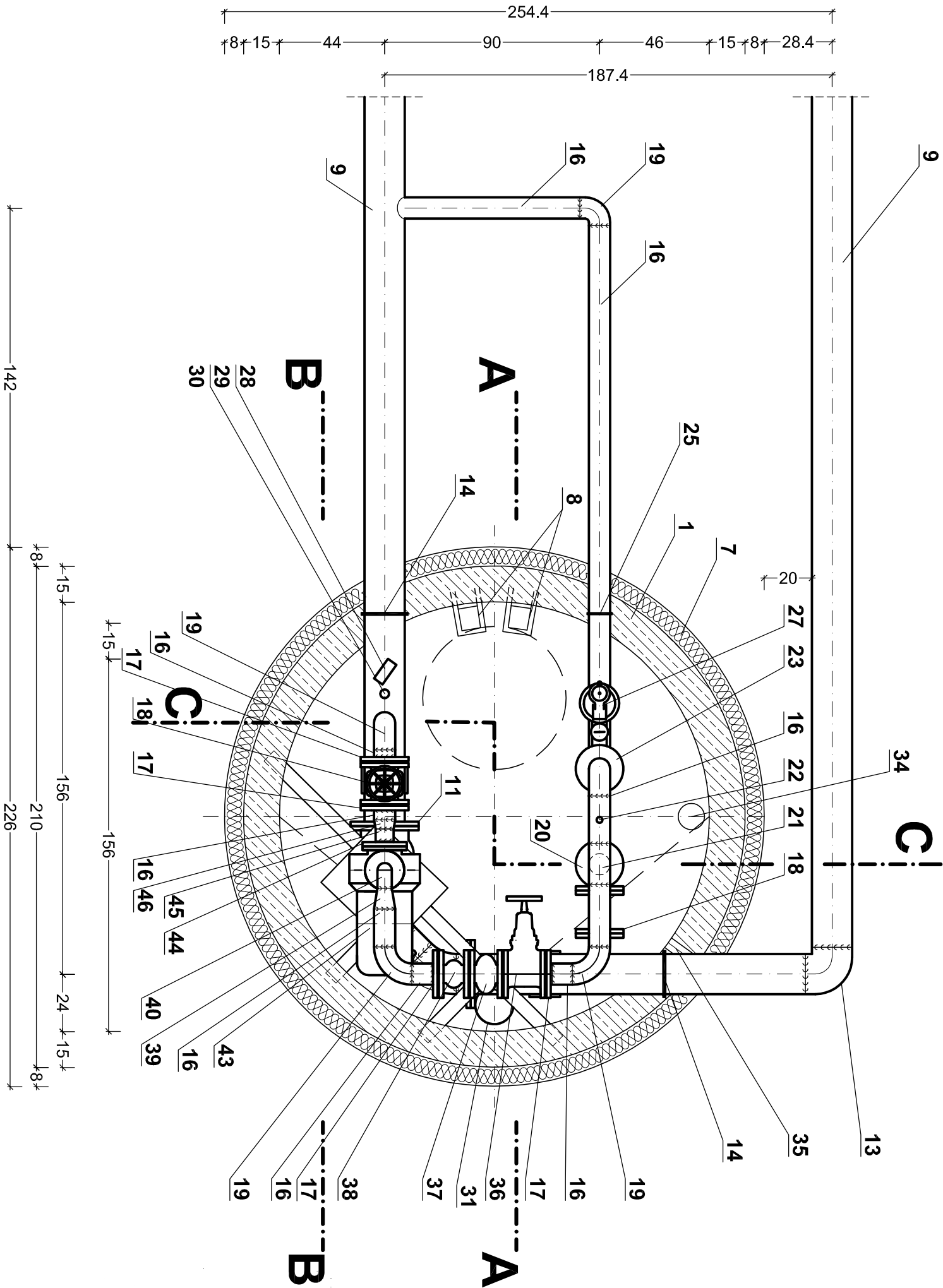
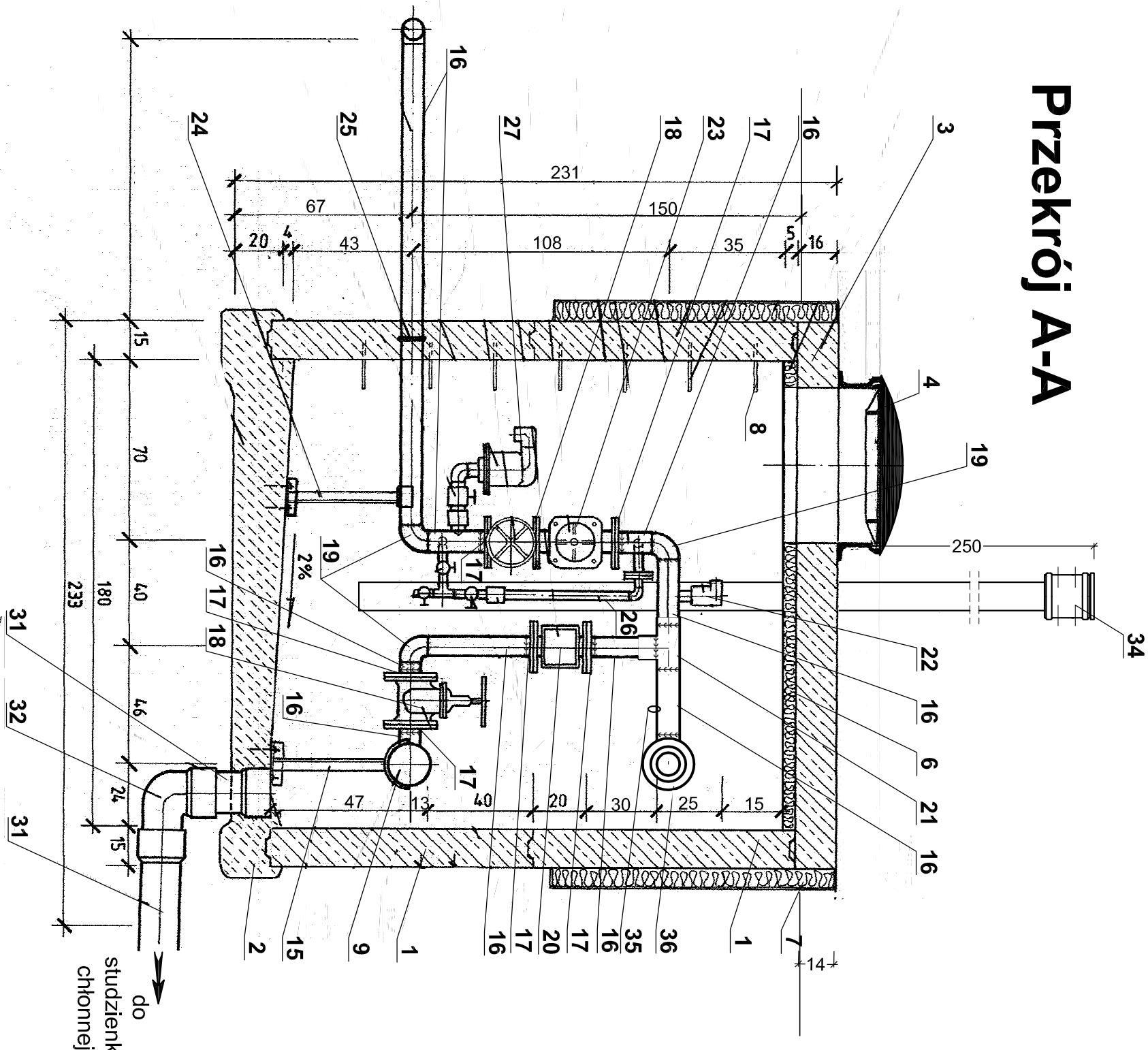


Rzut z góry



Przekrój A-A



cd. OZNACZENI:

48. Poprzeczka stabilizująca oparcie pompy z profilu ze stali kwasoodpornej 100 x 60 x 2 mm, przyspawana z jednej strony do belki głównej z drugiej przymocowana do ściany komory;

49. Płyta do oparcia pompy z blachy ze stali kwasoodpornej gr. 6 mm o wymiarach 350 x 400 mm, przyspawana do belek oparcia;
50. Poprzeczka do oparcia zaworu zwrotnego z profilu ze stali kwasoodpornej 100 x 60 x 2 mm, oparta o belkę główną i przyspawana do niej, na końcu przymocowana do ściany komory;
51. Płonowa podopłoka zaworu zwrotnego z profilu ze stali kwasoodpornej 100 x 60 x 2 mm, przyspawana do poprzeczki i w.;
52. Blacha ze stali kwasoodpornej gr. 6 mm jako podopłoka dla zaworu zwrotnego;
53. Blacha ze stali kwasoodpornej gr. 6 mm jako zaślepki profilu ze stali kwasoodpornej 100 x 60 x 2 mm;

UWAGA:
W przewodzie wywiewnym zamontować wentylator kanałowy osiowy o średnicy 150 mm

POMPOWNIA WODY MALANKOWO
RZUT I PRZEKRÓJ A-A
Skala 1:20

1. Kręgi żelbetowe Øw 1,8 m H = 1,0 m;
2. Dno z betonu C16/20 (B20) ze spadkiem 2%;
3. Pokrywa żelbetowa do studni Øw 1,8 m;
4. Właz typu Walcz;
5. Koszka betonowa gr. 6 cm;
6. Ocieplenie stropu styrodurem gr. 5 cm;
7. Ocieplenie zewnętrzne styrodurem gr. 8 cm pokrytym tynkiem na słacie;
8. Słupie żelazowe żelwone;
9. Rura ze stali kwasoodpornej Ø 168,3 x 2 mm;
10. Koinierz luźny przelączany ze stali kwasoodpornej dn 150 PN 10 z wywilką ze stali kwasoodpornej na rurę Ø 168,3 x 2 mm;
11. Zawór zwrotny grzybkowy dn 150 PN 10;
12. Łuk 45° ze stali kwasoodpornej Ø 168,3 x 2 mm;
13. Kolano ze stali kwasoodpornej Ø 168,3 x 2 mm;
14. Uszczelka do rur kanalizacyjnych PCW Ø 160 mm;
15. Podpora pod rurociąg z kałownika ze stali kwasoodpornej Ø 50 x 5 mm;
16. Rura ze stali kwasoodpornej Ø 88,9 x 2 mm;
17. Koinierz luźny przelączany ze stali kwasoodpornej dn 80 PN 10 z wywilką ze stali kwasoodpornej na rurę Ø 88,9 x 2 mm;
18. Zasława koinierzowa, żelwona, z miękkim uszczelnieniem, krótka dn 80 mm PN10;
19. Kolano ze stali kwasoodpornej Ø 88,9 x 2 mm;
20. Przepływomierz elektromagnetyczny dn 80 mm PN 10;
21. Trójnik ze stali kwasoodpornej Ø 88,9 x 2 mm;
22. Zawór odpowietrzający autonomiczny dn 20 mm PN 10;
23. Zawór regulacyjny hydrauliczny dn 80 mm PN 10, stałe ciśnienie za zaworem w zakresie 0,5-1,0 bar, ciśnienie przed zaworem 2,0 + 3,5 bar, typ 10 TER (z serii 10 BIS) firmy SOCLA.
24. Podpora pod rurociąg z kałownika ze stali kwasoodpornej 40 x 40 x 4 mm;
25. Uszczelka do rur kanalizacyjnych PCW Ø 90 mm;
26. Instalacja odwadniająca 1 1/4";
27. Instalacja odpowietrzające - napowietrzająca 2";
28. Manometr Ø 100 od 0 do 1,0 MPa wypełniony gliceriną z kurkami manometrycznymi;
29. Zawory kulowe 1/2" z gwintem wewnętrznym do zamontowania prześwornika ciśnienia;
30. Przetwornik ciśnienia od 0 do 6 bar;
31. Rura PCW kanalizacyjna Ø 160 mm;
32. Kolano 87° PCW kanalizacyjne Ø 160 mm;
34. Wentylacja wywiewna - rura wywiewna dł. 2,5 m ponad powierzchnię terenu - rura kanalizacyjna PCW Iila Ø 160 SN 8 portniowana 3 x łarbą łalową w kolorze srebra; zakończenie rury nawiewnej nasuwką i korkiem PCW Iila Ø 225, nasuwka mocowana do rury Ø 160mm śrubami kwasoodpornymi Ø 8 po 4 szt. na obwodzie w 2 rzędach; sprowadzona do 30 cm ponad posadzką;
35. Przepust do kabli;
36. Zasława koinierzowa, krótka z miękkim uszczelnieniem, dn 80 mm PN 10;
37. Zawór zwrotny koinierzowy dn 80 mm PN 10;
38. Łącznik amortyzacyjny dn 80 mm PN 10;
39. Redukcja ze stali kwasoodpornej Ø 88,9 x 60,3 x 2 mm;
40. Kolano ze stali kwasoodpornej Ø 60,3 x 2 mm;
41. Rura ze stali kwasoodpornej Ø 60,3 x 2 mm;
42. Koinierz luźny przelączany ze stali kwasoodpornej dn 50 PN 10 z wywilką ze stali kwasoodpornej na rurę Ø 60,3x 2 mm;
43. Pompa monoblokowa typ 3M50-160/7,5 firmy EBARA, trójfazowa, 2 biegunowa, o mocy 7,5 kW; 2 900 obr/min; 15,5 A;
44. Koinierz luźny przelączany ze stali kwasoodpornej dn 65 mm PN 10 z wywilką ze stali kwasoodpornej na rurę Ø 76,1 x 2 mm;
45. Rura ze stali kwasoodpornej Ø 76,1 x 2 mm;
46. Redukcja ze stali kwasoodpornej Ø 88,9 x 76,1 x 2 mm;
47. Belka główna podparcia pompy z profilu ze stali kwasoodpornej 100 x 60 x 2 mm, przymocowana do ściany komory;

Przebieżające:					Budowa sieciowej pompowni wody w Malankowie na gminnej sieci wodociągowej				
Obiekt: Pompownia wody									
Branoza: sanklerna		Lokalizacja obiektu: dz. nr 71/1 i 71/2 obręb Malankowo gm. Lisewo							
Inwestor:		Gmina Lisewo, Urząd Gminy Lisewo: ul. Chelminska 2; 86-230 Lisewo							
Firma:		PRZEDSIĘBIORSTWO GOSPODARKI WODNO-ŚCIEKOWEJ "BIOBOX" Wiesław Mikołalczyk, ul. Polna 101; 87-100 Toruń							
Funkcja		Inżynier i nazwisko		Nr uprawnień		Specjalność		Podpis	
Projektant br. sanklerniej		mgr inż. Wiesław Mikołalczyk		UAA-N-V/60/TO84		Instal.- inż.			
Kod rysunku:		Rodzaj projektu:		Data opracowania:		Skala:		Nr rys.:	
PROJEKT BUDOWLANY		PROJEKT BUDOWLANY		kwiecień 2016r.		1:20		6	